

Bombas sumergibles para aguas residuales y materias fecales. Paso libre 70 mm.

TP70

Aplicaciones

Las bombas sumergibles de la serie TP 70 se utilizan para transportar aguas sucias y residuales, materias fecales y lodos. Gracias a su gran paso de sólidos libre de 70 mm, son especialmente adecuadas para su uso en medios con alto contenido en materias sólidas y fibras. Ideales para bombeos económicos en áreas municipales, privadas, comerciales e industriales.

DIN EN 12050-1: Con verificación de conformidad y tipo constructivo.

Instalación: Fija o transportable.

Modelos con interruptor flotador para funcionamiento automático dependiendo del nivel del agua.

Medio transportado: agua limpia y sucia, aguas residuales con materias sólidas y fibras. Temperatura máx. del agua bombeada: 40°C, en continuo, intermitentemente hasta 60°C.

Modo de funcionamiento: funcionamiento permanente (S1).

Tipo constructivo

Motobomba sumergible completamente sumergida compuesta por:

Bomba: de una etapa con conexión de presión horizontal.

Impulsor: M = impulsor mono-canal cerrado para medios fangosos con materias sólidas o componentes fibrosos. V = impulsor Vortex para medios con presencia de gas, con sólidos gruesos o con fibras largas que puedan enredarse entre sí.

Motor: motor completamente sumergible, estanco al agua a presión. Clase de aislamiento H. Tipo de protección IP 68. Sondeas térmicas para protección frente a sobrecargas. Tipo de arranque: TP70...15-36: arranque directo

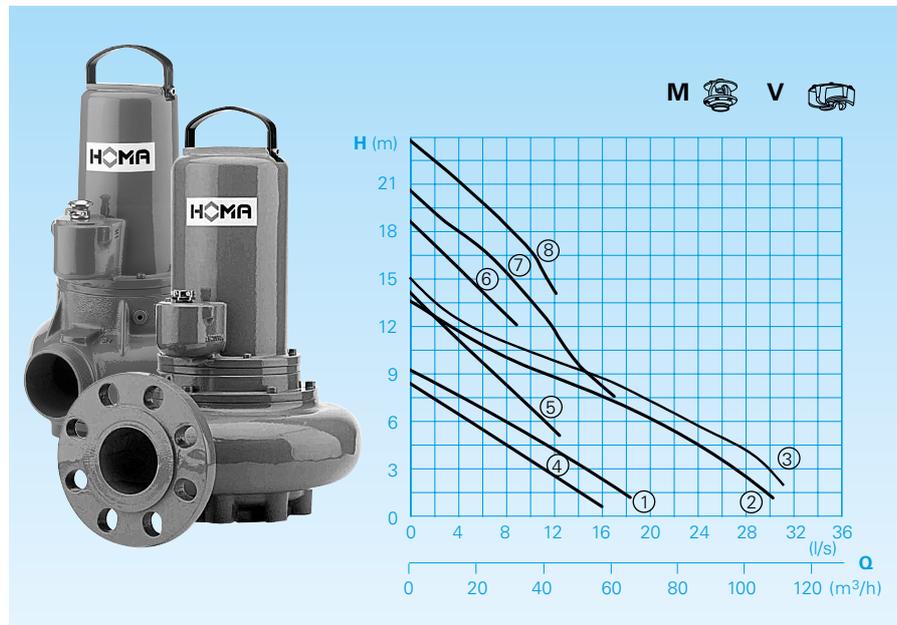
TP70V50: arranque directo o estrella/triángulo. Cable de conexión:

Versión D: H07RN8-F Plus 6G1,5
 Versión D/C: H07RN8-F Plus10G1,5
 Versión D/C Ex: H07...6G1,5+2x1,5
 TP70V50 (H)D: H07RN8-F Plus 10G1,5
 TP70V50 (H)D/C: H07RN8-F Plus 12G1,5
 TP70V50 (H)D Ex: H07RN8-F Plus 10G1,5
 TP70V50 (H)D/C Ex: H07...10G1,5+2x1,5

Eje/rodamientos: eje de acero cromado con dimensionamiento robusto, rodamientos antifricción lubricados de por vida.

Estanqueidad: combinación de 2 juntas mecánicas dobles independiente del sentido de giro (carburo de silicio)

Caudales



Datos técnicos

Nº de curva característica	Modelo de bomba	Potencia del motor		Velocidad (rpm)	Corriente nominal (A)	Conexión de descarga	Peso (kg)
		P ₁ (kW)	P ₂ (kW)				
①	TP70 M16/4D (V)(A)(Ex)	1,7	1,3	1450	3,4	G3	40
②	TP70 M26/4D (V)(A)(Ex)	2,5	1,9	1450	5,5	DN80	66
③	TP70 M31/4D (V)(A)(Ex)	3,3	2,6	1450	6,0	DN80	66
④	TP70 V15/4D (V)(A)(Ex)	1,4	1,1	1450	3,1	G3	40
⑤	TP70 V31/2D (V)(A)(Ex)	3,0	2,5	2900	5,7	G3	56
⑥	TP70 V36/2D (V)(A)(Ex)	3,5	2,9	2900	6,3	G3	56
⑦	TP70 V50/2D (V)(Ex)	5,2	4,4	2840	8,4	G3	56
⑧	TP70 V50/2HD (V)(Ex)	5,2	4,4	2840	8,4	G3	56

Versión D: 400V/trifásica 50Hz

* **Condensador:** Condensador necesario para el funcionamiento, a instalar en un conmutador.

Versión A: Con interruptor de flotador automático HOMA-Nivomatik

Versión Ex: antideflagrante

situadas dentro de la cámara de aceite. Posible control del aceite desde el exterior. A petición, disponible con monitorización electrónica de la junta para controlar la cámara de la barrera de aceite, versión C.

Versión protección antideflagrante:

Todos los modelos también suministrables en versión Ex según  II 2 G Ex c d II B T4(T3).

Materiales

Carcasa del motor, carcasa de la bomba, impulsor	Hierro fundido EN-GJL250
Eje del motor, tornillos	Acero inoxidable
Junta mecánica	Carburo de silicio
Anillo de desgaste	Bronce
Elastómeros	NBR

Alcance del suministro

Todas las bombas sin anillo de soporte inferior o dispositivo de drenaje (mire accesorios). Con cable de 10 m con la punta libre. Cuadros de control DT32 suministrable como accesorio.

Versión A: Con interruptor de flotador automático, cuadros de control DA10/32; DA10/12 con protección del motor, conmutador automático/manual. Modelo monofásico (W) con condensador integrado. Clavija de enchufe. Modelos antiexplosivos con relé de seguridad.

